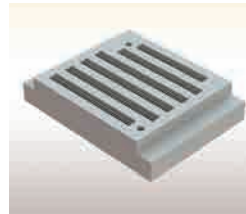


研究用から一般工業炉まで使えるマルチヒータ セラミックファイバーヒータ

- ・3D/2D CADからのデータをもとにNCルータでセラミックファイバーボード加工を行うため、高精度の加工ができます。
- ・自社製接着剤による高強度貼り合わせ、コーティング剤による高強度化、低発塵化ができます。
- ・環境配慮型仕様（Non-RCF）にも対応可能です。

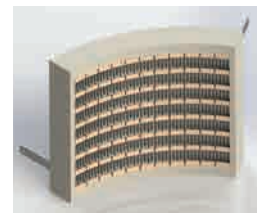
丸線コイル発熱体ヒータ（TELF-NSS型）

- ▶ 輻射型加熱ヒータのスタンダード品で、幅広い用途に使用することができます。
- ▶ 設計から製作までが早く、コストパフォーマンスが高いです。



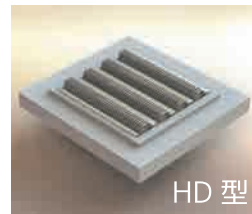
帯状発熱体ヒータ（TELF-PISR型）

- ▶ 表面積あたりの電力負荷を大きく取ることができるため、省スペースで大出力が可能です。
- ▶ 均熱性に優れているので、被加熱物をまんべんなくあたためることができます。

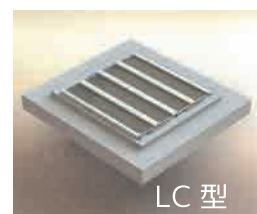


異型発熱体ヒータ（TELF-PISR-HD型 / TELF-PISR-LC型）

- ▶ 発熱体が断熱材に密着していないので、昇温、降温のスピード特性がよいです。（HD型）
- ▶ セラミックファイバーヒータでは、一番高出力のヒータです。（HD型）



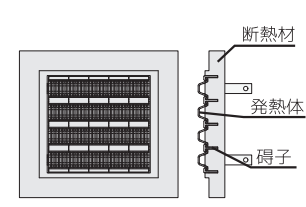
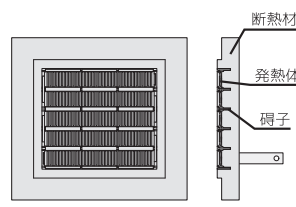
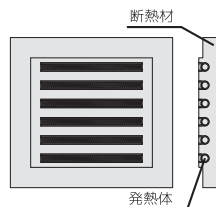
HD型



LC型

性能表

	丸線コイル発熱体ヒータ	帯状発熱体ヒータ	異型発熱体ヒータ
最高使用温度（炉内）	1200℃	1200℃	1250℃
壁面ワット密度	～2W/cm ²	～4W/cm ²	～6W/cm ²
形状	円筒割形/角板形/円盤形/扇形	円筒割形/角板形/円盤形	角板形
製作可能寸法	内径 φ65～ 外形 □100～	内径 φ250～ 外形 □100～	- 外形 □250～
厚み	t25～	t50～	t50～



お客様のご使用条件により異なります。

用途

金属熱処理 / ガラス熱処理 / 粉体熱処理 / 半導体製造装置 / 理化学機器製造装置

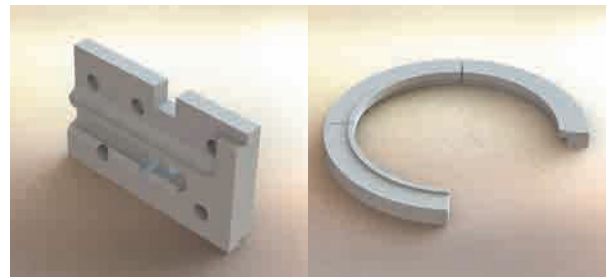
オプション

セラミックファイバーボード加工品

- ・セラミックファイバーボードの加工のみも承っております。
- ・炉口、扉などにもお使いいただけます。
- ・環境配慮型仕様（Non-RCF）にも対応可能です。

最大加工寸法 Z軸 600×X軸 900×Y軸 100 (mm)

加工方法 NC ルータ (XYZ 3軸)



表面硬化処理

当社独自の無機質のコーティング剤を表面に塗布することで、表面を硬化させ、低粉塵性を高めます。

脱バインダー処理

有機バインダーを飛ばすことで、試運転時のバインダー臭、熱収縮を抑制できます。試運転時のバインダー臭、熱収縮を抑制できます。

貼り合わせ処理

ボード同士を接着することで、厚板のボードを作成できます。

セラミックピンの打ち込みにより、貼り合わせ強度を高めます。

ケース付きヒータ

ヒータだけでなく、ケースに組み込んだ製品も多数実績がございます。



貞徳舎株式会社

大阪市城東区新喜多1丁目5番32号 〒536-0015

TEL (06)6933-5000 FAX (06)6933-7068

email: sales@teitokusha.co.jp

ていとくしゃ

検索

WEBサイト



teitokusha.co.jp

代理店

今津工場 〒538-0041 大阪市鶴見区今津北2丁目4番48号
TEL 06-4258-1051 FAX 06-4258-1052

東京営業所 〒102-0072 東京都千代田区飯田橋3丁目11番22号
TEL 03-3264-7031 FAX 03-3264-7032